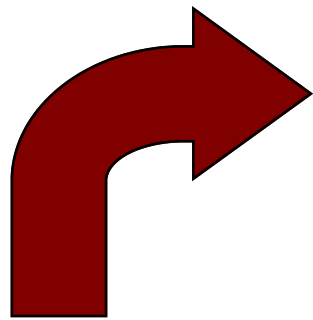


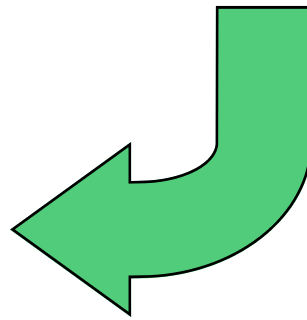
SLIPCENTER



HTW slipar
och
sänder
goods i retur



HTW
hämtar goods
till slipning



Slipavtal-Totalpartner

HTW erbjuder mer

HTW är Skandinavien ledande sliperi för livsmedelsindustrin. Vi har djup kunskap om slipning och hur dina produkter bearbetas.

Vi slipar alla dina skärande verktyg för: Slakt, styckning, chark och övrig livsmedelsindustri.

Med HTW som slippartner garanterar vi:

1. Schemalagd hämtning och lämning..

Normalt varje eller varannan vecka

2. Kvalitet & säkerhet.

HTW uppfyller alla vinklar, toleranser, ytjämnheten enligt, av tillverkaren angiven specifikation vid slipning

Det finns skriftliga arbetsbeskrivningar på samtliga arbete och backup av samtliga slipoperationer.

3. Logistik och Nya delar.

Vi gör en genomgång av ert behov av delar, endast de delar som är i produktion behövs. Vi lagerför efter avtal samtliga ersättningsdelar för omedelbar leverans och ersätter kasserade delar. Frigöring av kapital. Minskade kapitalkostnader för reservdelslager, eliminerad beställning- och hanteringskostnad.

4. Expressleverans.

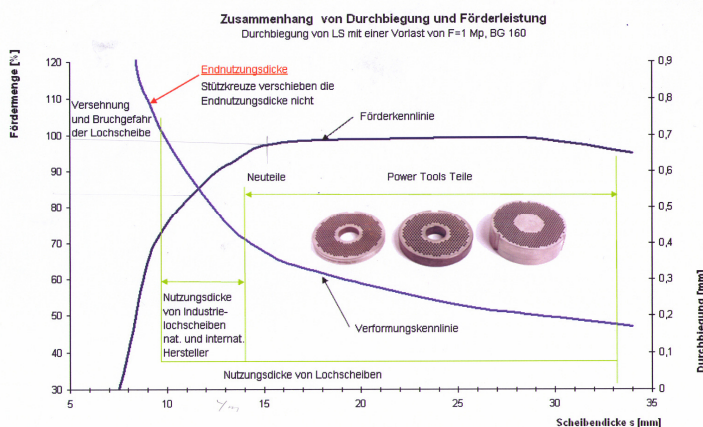
Gäller (alla kvarndelar, hackknivar och avskärningsknivar).

Vi hämtar - slipar - levererar vid akut behov inom 24 timmar.

(Norr om Uppsala 48 timmar). Expressfrakt tillkommer.

Du kan alltid nå oss 24 timmar alla årets dagar.

5. Utveckling av produktionsprocessen, utbildning och förebyggande underhåll.



HTW AB

Telefon 0413-403 400

Fax 0413-15206

info@htw.se

FLIK 2, V1.0

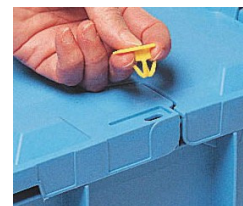
**När du slipar hos HTW får du en totallösning.
Transportlådan för dina knivar eller kvarndelar är
hygienisk och är godkänd för hantering i livsmedelslokaler.**

- ◇ Alla fraktlådor plomberas, innan utskick
- ◇ Lådorna har inredning, anpassat efter kund
- ◇ Plastpåse i varje låda som skyddar slipgods
- ◇ All inredning plockas ut hos oss och diskas varje gång, även lådorna diskas
- ◇ Lådorna är gratis för Er som är kontraktskunder med oss, komplett med den inredning som krävs
- ◇ Inredning som saknas vid leverans till HTW debiteras, enligt prislista
- ◇ I lådorna ligger det en påse med plomber för returfrakt

LILLA LÅDAN



Dimension yttre: 400x300x288mm (LxBxH)
Dimension inre: 341x268x250mm (LxBxH)
Volymkapacitet: 20,9 liter, - Lastkapacitet: 50 kg, - Stapelkapacitet: 300 kg
Botten: Ribbad botten—Färg: Turkos
Material: Polypropen—Toleranser: Enligt DIN16901
Lock: Gångjärnsförsett klaff lock—Temperatur: -20 till 90 grader



STORA LÅDAN



Dimension yttre: 600x400x288mm (LxBxH)
Dimension inre: 541x368x250mm (LxBxH)
Volymkapacitet: 45,7 liter—Lastkapacitet: 50 kg—Stapelkapacitet: 500 kg
Botten: Ribbad botten—Färg: Turkos
Material: Polypropen—Toleranser: Enligt DIN16901
Lock: Gångjärnsförsett klaff lock
Temperatur: -20 till 90 grader

1/2 PALLEN



Dimension yttre: 800x600x355mm (LxBxH)
Dimension inre botten: 551x751x186mm (LxBxH)
Volymkapacitet: 79 liter—Lastkapacitet: 200 kg - Stapelkapacitet: 800 kg
Botten: Dubbelbotten - Medar: Ja - Färg: Blå
Material: Polypropen - Toleranser: Enligt, EN13117
Lock: Gångjärnsförsett klaff lock
Temperatur: -20 till 90 grader

Specifikation

Automatslipning kvarndelar

Kund: _____

Dessa knivar är slipade i vår **numeriskt styrda (NC) slipmaskin**.
I och med detta slipas de exakt lika varje gång,

- Med exakt ytjämnhet
- Minimalt med material slipas bort.
- Delarnas livslängd förlängs .
- Delarna ger exakt samma resultat på din produkt från gång till gång.

Samtliga delar går igenom följande steg vid slipning, och kontroller.



1. Kontroll tjocklek.
2. Aut Slip m kylmedium
3. Sprickindikering
4. Avgradning.
5. Kontroll mot kravspecifikation,
Slumpmässig kontroll sker på 20% av delarna minimum 5st

Vi slipar endast knivar för kött- och övrig livsmedelsindustri.

Anmärkning:

Är ni inte nöjda med resultatet **KONTAKTA OSS GENAST**

.....
.....
.....

Datum

Kontrollerat av



HTW AB

Telefon 0413-403 400

Fax 0413-15206

info@htw.se

FLIK 2, V1.0

Specifikation

Automatslipning hackknivar

Kund: _____

Dessa knivar är slipade i vår **numeriskt styrda (NC) slipmaskin**.
I och med detta slipas de exakt lika varje gång,

- Med exakt vinkel och kurva
- Minimalt med material slipas bort.
- Knivarnas livslängd förlängs .
- Knivarna ger exakt samma resultat på din produkt från gång till gång.

Samtliga knivar går igenom följande steg vid slipning, och kontroller.

1. Sprickindikering.
2. Automatisk Slipning
3. Grov polering
4. Fin polering.
5. Diskning
6. Kontroll eggvinkel, 27°.
7. Kontrollvägning och parvis märkning, avvikelse ____ gram.

Vi slipar endast knivar för kött- och övrig livsmedelsindustri.

Anmärkning:

Är ni inte nöjda med resultatet **KONTAKTA OSS GENAST**

.....
.....
.....

Datum

Kontrollerat av



HTW AB

Telefon 0413-403 400

Fax 0413-15206

info@htw.se

FLIK 2, V1.0